



CINASE

Congresso & Exposição





CINASE
CONGRESSO & EXPOSIÇÃO

CASE: Eficiência Energética em indústria Têxtil

Eng. Alex Lopes Silva
Analista de Tecnologia
SENAI - MG

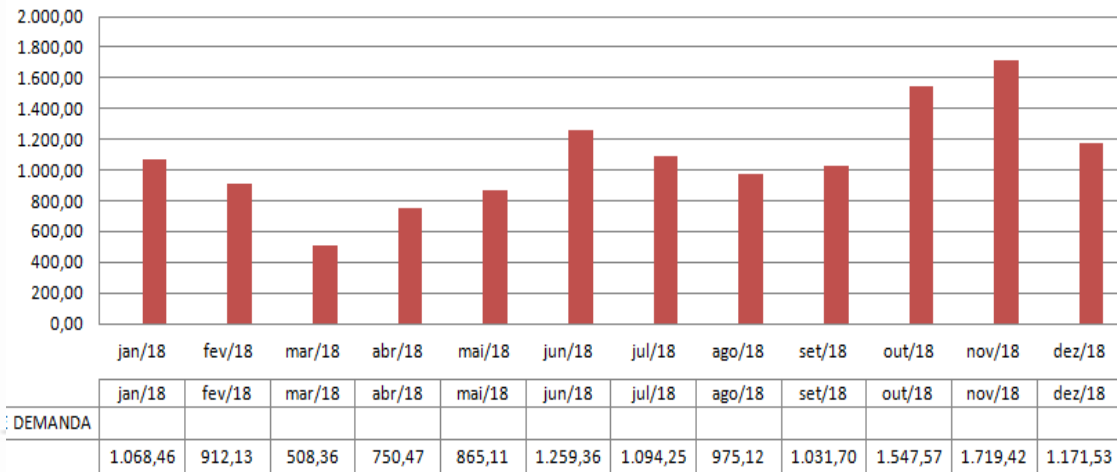




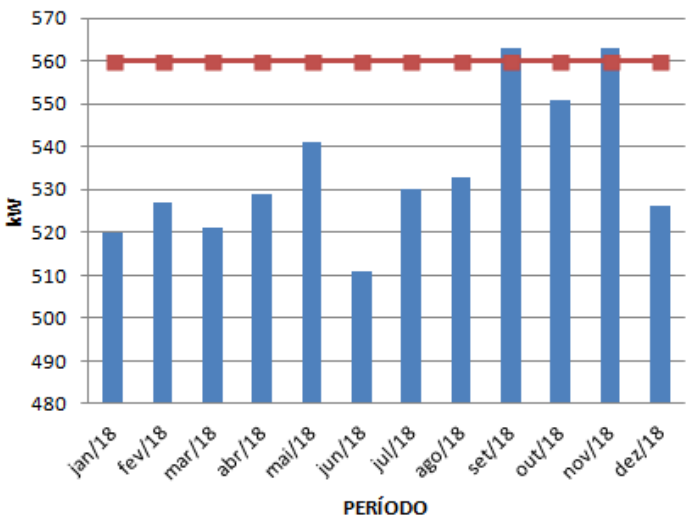
CASE: Eficiência Energética em indústria Têxtil

ANÁLISE TARIFÁRIA E INSTALAÇÕES ELÉTRICAS

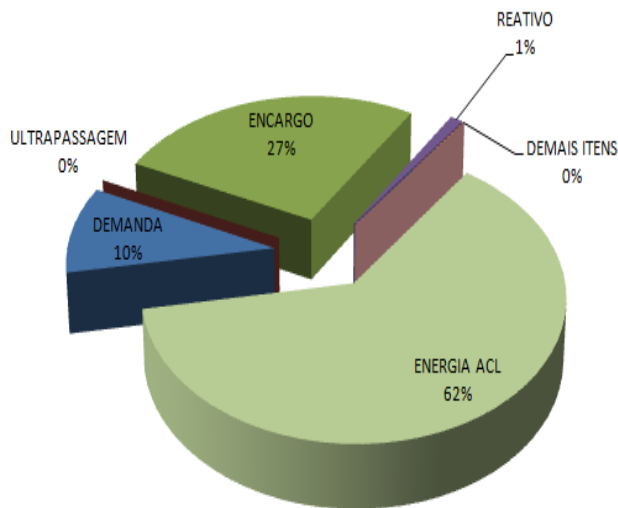
Capacitores acionados: 00:00h até 06:00h



Demanda ociosa

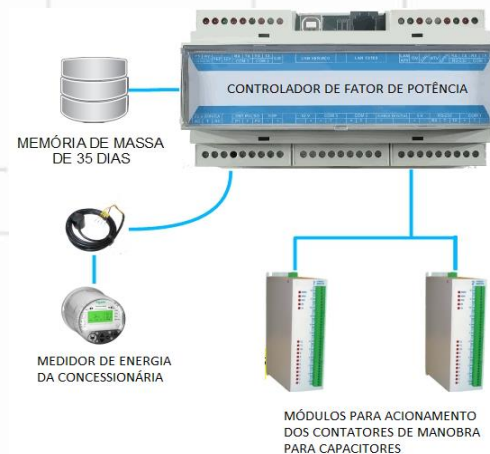


Redução com recontração: R\$ 4.360,00/ano



■ DEMANDA REGISTRADA
■ DEMANDA CONTRATADA

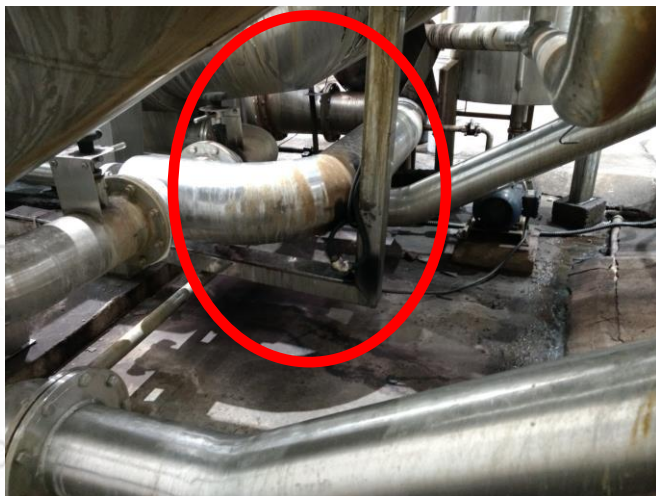
Custo com “Energia Reativa”: R\$12.900,00/a





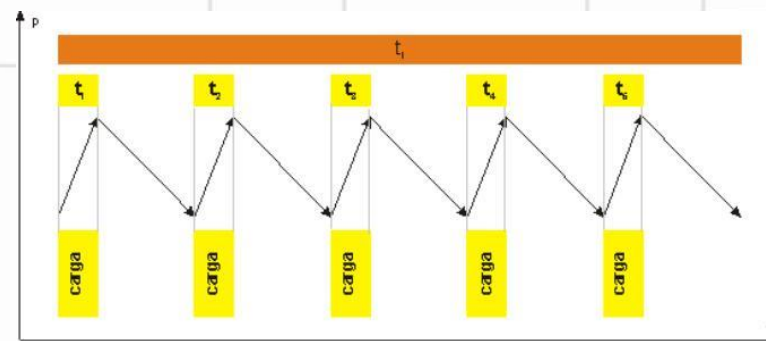
CASE: Eficiência Energética em indústria Têxtil

AR COMPRIMIDO: VAZAMENTOS



	COMPRESSOR 1	COMPRESSOR 2
VAZÃO	3,66 m ³ /min	3,54 m ³ /min
POTÊNCIA EM CARGA	22,00 kW	20,30 kW
HORAS DE FUNCIONAMENTO EM CARGA	5423 horas/ano	5279 horas/ano
POTÊNCIA A VAZIO	13,00 kW	13,00 kW
HORAS DE FUNCIONAMENTO EM VAZIO	37 horas/ano	181 horas/ano

			TOTAL
CUSTO ANUAL DOS COMPRESSORES EM CARGA	53.723 R\$/ano	48.259 R\$/ano	101.983 R\$/ano
CUSTO ANUAL DOS COMPRESSORES EM VAZIO	0.217 R\$/ano	1.057 R\$/ano	1.274 R\$/ano
CUSTO ANUAL DE GERAÇÃO DE AR	53.940 R\$/ano	49.317 R\$/ano	103.257 R\$/ano
CUSTO ESPECÍFICO DO AR COMPRIMIDO			0,044657 R\$/m ³
PERDAS POR VAZAMENTO			3,66 m ³ /min
PERCENTUAL DE PERDAS POR VAZAMENTO			50,83%
CUSTO DA PERDA POR VAZAMENTOS			52.489 R\$/ano





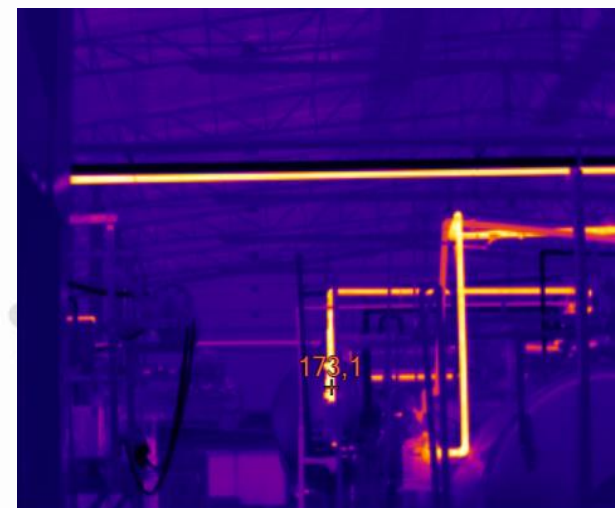
CINASE

CONGRESSO & EXPOSIÇÃO

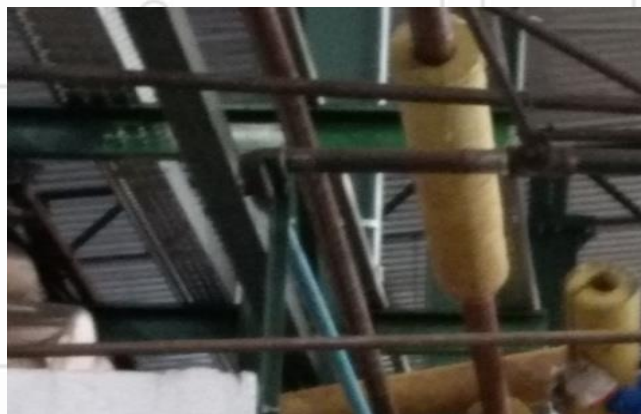
CASE: Eficiência Energética em indústria Têxtil

SISTEMAS TÉRMICOS: DEFICIÊNCIA NO ISOLAMENTO DE TUBULAÇÃO DE VAPOR
CUSTO ANUAL LENHA: R\$300.000,00

Antes:
Custo com perdas
Térmicas na tubulação
R\$18.400,00/a



Após isolamento:
Custo com perdas
Térmicas na tubulação
R\$4.400,00/a





OBRIGADO

Eng. Alex Lopes Silva

asilva@fiemg.com.br

Tel: (31) 3482-5587

<https://www7.fiemg.com.br/senai>